



# Mitsubishi Engineering-Plastics Corp.

## Iupital™ A25-03

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

### 一般信息

<b>产品说明</b>			
中粘度、高刚性			
<b>总览</b>			
特性	• 高刚性	• 通用	• 中等粘性
用途	• 电气/电子应用领域 • 汽车电子	• 汽车领域的应用 • 通用	
汽车要求	• GM GMW22P-POM-C3		

### ASTM & ISO 属性<sup>1</sup>

物理性能	额定值	单位制	测试方法
密度	1.41	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
熔流率 ( 熔体流动速率 ) ( 190°C/2.16 kg )	14	g/10 min	ISO 1133
熔融体积流量 ( MVR ) ( 190°C/2.16 kg )	12	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
收缩率 - 流动 ( 3.00 mm )	2.1	%	内部方法
吸水率 - 60% RH ( 23°C )	0.22	%	内部方法
机械性能	额定值	单位制	测试方法
拉伸模量	3050	MPa	ISO 527-1/1
拉伸应力 ( 屈服 )	69.0	MPa	ISO 527-2/50
拉伸应变			ISO 527-2/50
屈服	11	%	
断裂	35	%	
弯曲模量 <sup>2</sup>	2950	MPa	ISO 178
弯曲应力 <sup>2</sup>	98.0	MPa	ISO 178
冲击性能	额定值	单位制	测试方法
简支梁缺口冲击强度 ( 23°C )	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
简支梁无缺口冲击强度 ( 23°C )	250	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179
热性能	额定值	单位制	测试方法
载荷下热变形温度			
0.45 MPa, 未退火	160	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, 未退火	105	°C	ISO 75-2/A
熔融温度	170	°C	ISO 11357-3
线形热膨胀系数			ISO 11359-2
流动	1.1E-4	cm/cm/°C	
垂直	1.1E-4	cm/cm/°C	
电气性能	额定值	单位制	测试方法
表面电阻率	1.0E+16	ohms	IEC 60093
体积电阻率	1.0E+14	ohms·cm	IEC 60093
可燃性	额定值	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 ( 0.8 mm )	HB		UL 94

## Iupital™ A25-03

Mitsubishi Engineering-Plastics Corp - 聚甲醛 ( POM ) 共聚物

## 加工信息

注射	额定值	单位制
干燥温度 - 真空干燥机	80	°C
干燥时间 - 真空干燥机	3.0 到 4.0	hr
料筒后部温度	175	°C
料筒中部温度	185	°C
料筒前部温度	195	°C
射嘴温度	180 到 210	°C
模具温度	60 到 80	°C
注塑压力	50.0 到 100	MPa
注射速度	中等	
螺杆转速	80 到 120	rpm

## 备注

<sup>1</sup> 一般属性：这些不能被视为规格。

<sup>2</sup> 2.0 mm/min